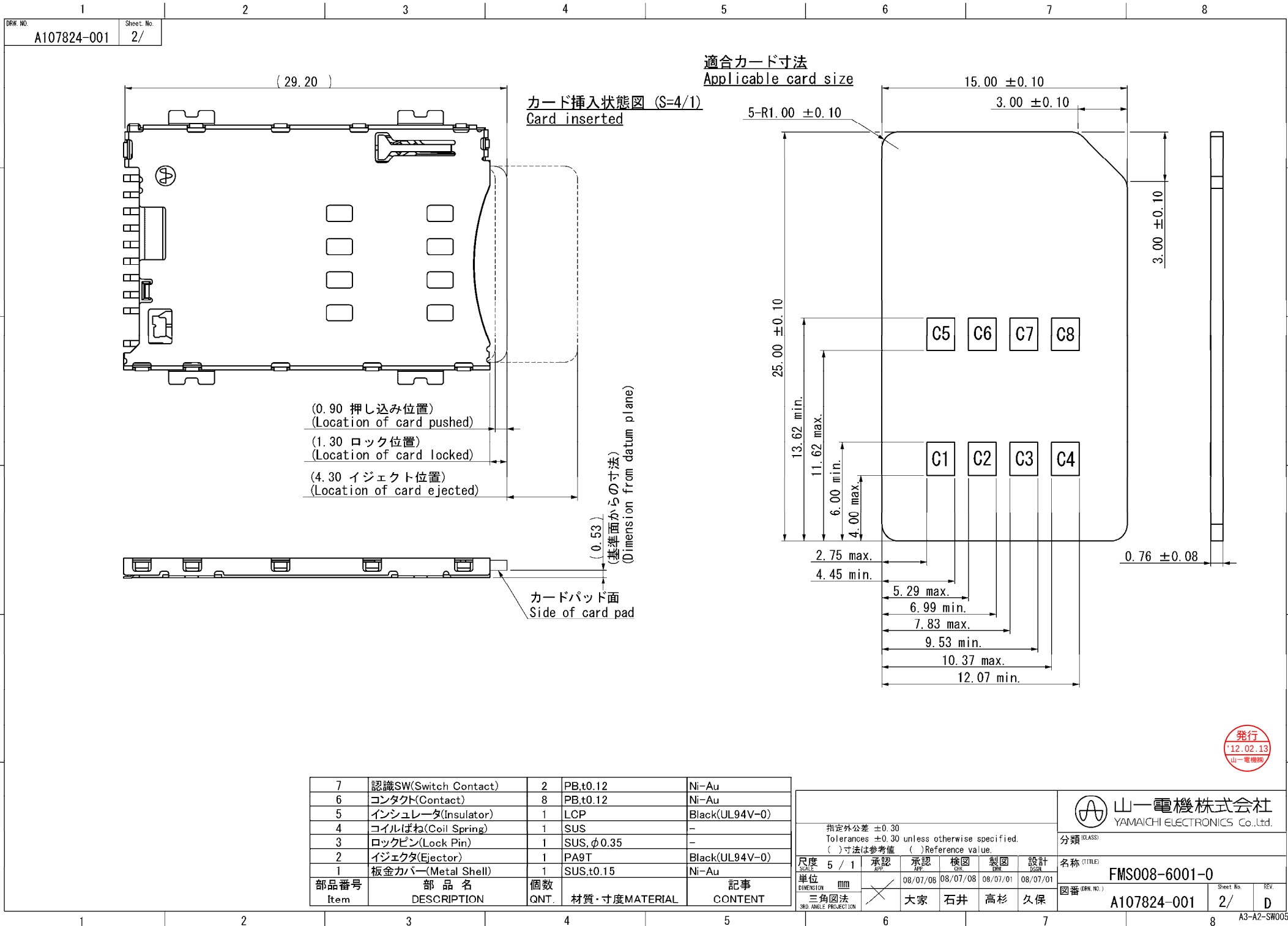


	6	7	8	A3-A1-SW001
--	---	---	---	-------------



	1	2	3	4	5	6	7	8
	DRW. NO. A107824-001	Sheet No. 3/						
A	記事 Note							
	1.  はコネクタ外形中心 (18.70mmの中心) を示す。  indicates the centerline of external dimension of 18.70mm.							
	2.  はカード挿入口中心 (15.15mmの中心) を示す。  indicates the centerline of width of card insertion dimension of 15.15mm.							
	3. コネクタを平らな治具にのせた時のコンタクト端子と固定金具の平面度はリフロー前後で0.10mmMAXとする。 Coplanarity of contact : terminals and SMT metal when the connector is put on a surface is defined as 0.10MAX.							
B	4. 納入時、プッシュイン&プッシュイジェクト機構は非ロック状態(カードのイジェクト位置) When delivering, the PUSH/PUSH mechanism is in the state of the unlock.							
	5. 性能仕様書は、F107824-001による。又、梱包仕様書は、R107824-001による。 Performance shall conform to F107824-001. Standard packaging method R107824-001.							
	6. 本コネクタは、プッシュイン&プッシュイジェクトコネクタです。 カードをイジェクトする場合でもカードを挿入方向に押込んでイジェクトして下さい。 This connector is push in & push eject connector. In case of ejecting a card, please push it to insert direction first.							
C	7. 本コネクタは内部に摺動部がある為、洗浄後にフラックス等の残渣が内部に残りカードの挿抜が困難になるので、コネクタの浸漬による洗浄は行わないで下さい。 (プリント板、半田端子部の部分的な洗浄は可能です。) Do not wash by immersing the connector in fluid since the residual flux after washing may interfere with operation of the sliding part inside during card insertion. (However, the printed boards and soldered terminals may be washed before assembly.)							
	8. 本コネクタは実装後に性能を満足するものとし、実装前にカード挿抜動作等を行うとコネクタが破壊される可能性があります。 The connector preformance shall be satisfied after it is soldered onto PWB. In case that connector is not soldered onto PWB, it may cause connector damage by card insertion/extraction operation.							
D	9. カード嵌合状態からカードを無理に抜かないで下さい。 コネクタが破壊される可能性があります。 Do not take out the card by force when the card is inserted. It may damage the connector.							
	10. 薄いプリント基板やFPCへ実装を行った場合、性能を満足しない可能性があります。 コネクタ実装面の裏側に貼り付けてしっかり固定する等の補強を行い、事前に十分な評価を行って下さい。 プリント基板へ実装される場合板厚は0.50mm以上を推奨します。(JIS C6484-GE4F) The connector spec. may not be satisfied in case that it is assembled on thin PWB or FPC. In that case, it is recommended to strengthen the connection such sa gluing the connector base onto PWB or FPC for firm fixing and please evaluate the performance well before use. When mounting to PWB, thickness is recommended to be more than 0.50mm. (JIS C6484-GE4F)							
	11. 認識スイッチのタイミングは、カード公差等によりシーケンスが取れない場合があります。 The timing of the recognition switch might not be a able to take sequence due to card tolerance.							
F	12. スwitchの回路図 Circuit drawing of switch.							
	Card detect switch.1 Card detect switch.2 Inserting card ON							
	1	2	3	4	5	6	7	8



						 山一電機株式会社 YAMAICHI ELECTRONICS Co.,Ltd.		
						分類 (CLASS)		
尺度 SCALE		承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DESIGN	名称 (TITLE)	
単位 DIMENSION	mm	08/07/08	08/07/08	08/07/01	08/07/01		FMS008-6001-0	
三角図法 3RD ANGLE PROJECTION		大家	石井	高杉	久保	図番 (DRW. NO.)	Sheet No.	REV.
						A107824-001	3/	D