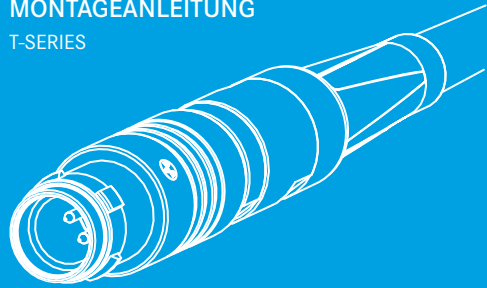


# Y-Circ P

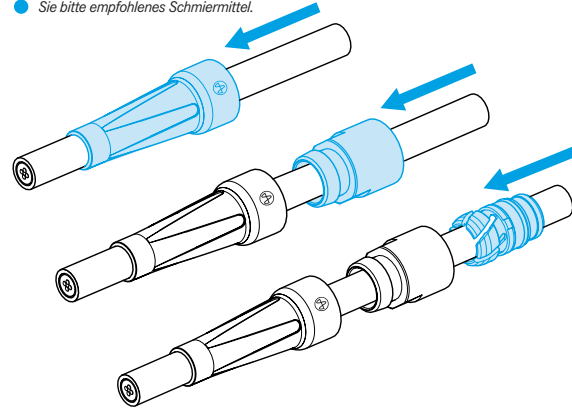
REV.001.1

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS MONTAGEANLEITUNG T-SERIES

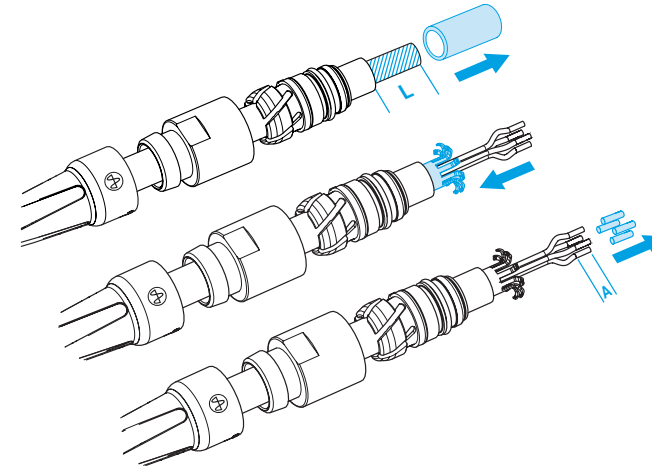


**01** Slide bend relief (if available), backnut and collet on the cable  
*Knickschutzhülse (wenn vorhanden), Spannmutter und Spannzange auf das Kabel schieben*

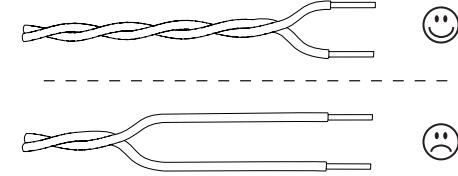
For easier assembly please use recommended lube.  
*Zur einfacheren Montage verwenden Sie bitte empfohlenes Schmiermittel.*



**02** Strip off the cable jacket, fan out the shielding and strip off the single wires  
*Kabel abisolieren, Schirmgeflecht auffächern und Einzeldrhten abisolieren*

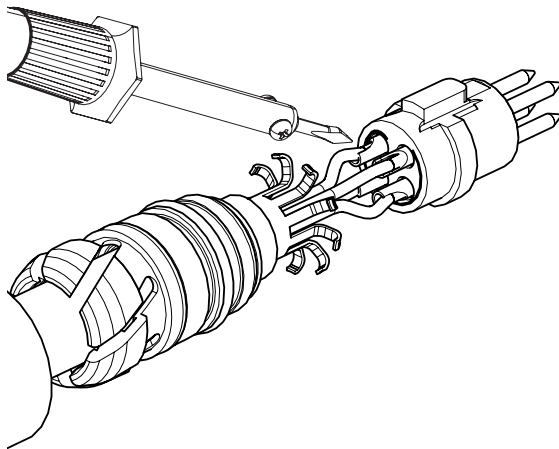


Important for Cat 6<sub>A</sub> applications / Wichtig für Cat 6<sub>A</sub> Anwendungen  
Twist the twisted-pair cable as far as possible  
*Kabel mit verdrehten Adernpaaren so weit wie möglich verdreht lassen*



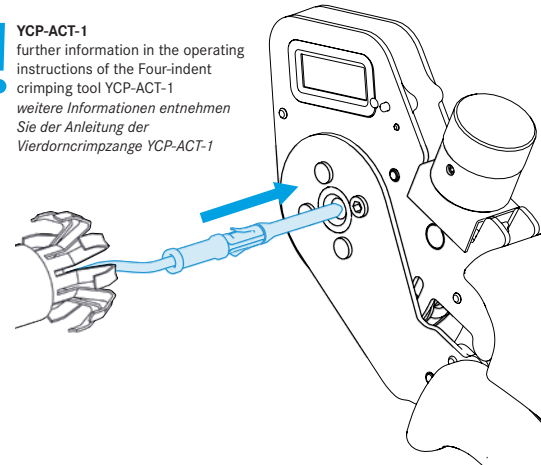
Size Größe	Recommended stripping Length (mm) Empfohlene Abisolierlängen (mm)			
	Solder Type Lötanschluss		Crimp Type Crimpschluss	
	L	A	L	A
09	11	2	13	4,5
12	12	2	15	4,5
15	-	-	-	-
18	-	-	-	-

**03-S** Solder contacts to single wire, pre-tinning of wires is recommended  
*Einzeldrhten an Kontakte anlöten, vorverzinnten der Drhten wird empfohlen.*



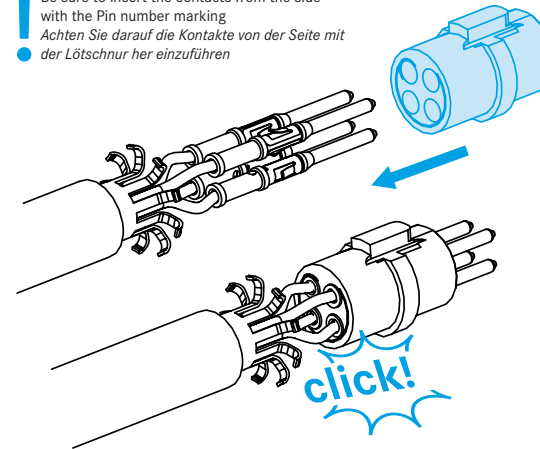
**03-C** Crimp contacts to single wire  
*Einzeldrhten und Kontakte vercrimpen*

YCP-ACT-1 further information in the operating instructions of the Four-indent crimping tool YCP-ACT-1  
*weitere Informationen entnehmen Sie der Anleitung der Vierdrhtcrimpzange YCP-ACT-1*



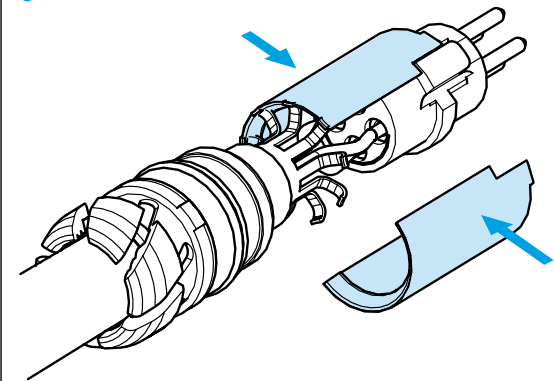
**03.1-C** Insert crimped contacts into the insulator until you hear a click  
*Vercrimpte Kontakte in Isolator einführen bis sie ein Klick hören*

Be sure to insert the contacts from the side with the Pin number marking  
*Achten Sie darauf die Kontakte von der Seite mit der Lötanschrift her einzuführen*

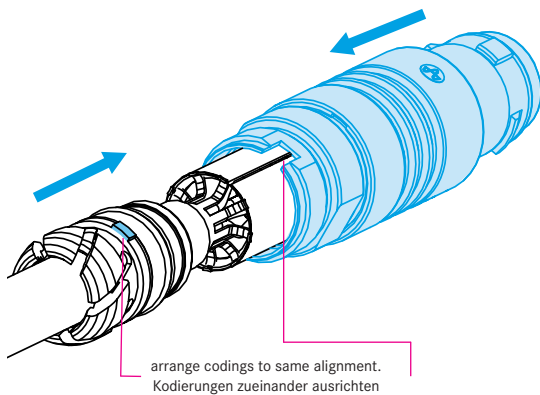


**04** Place half shells around the insulator  
*Halbschalen um den Isolator platzieren*

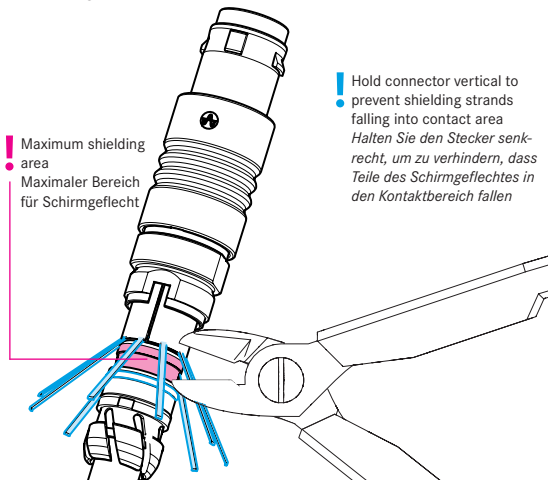
make sure that the shielding is outside the half shells  
*Stellen Sie sicher, dass sich das Schirmgeflecht ausserhalb der Halbschalen befindet.*



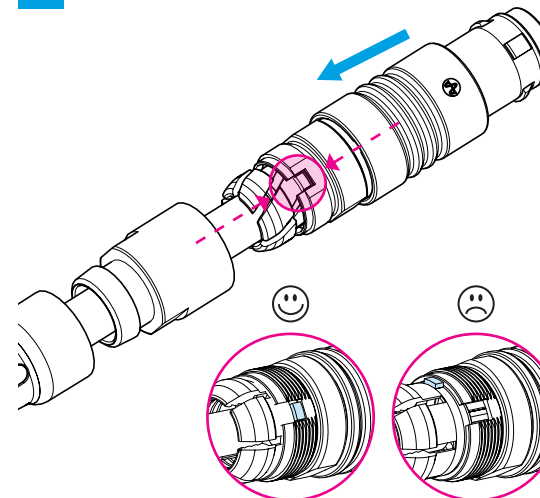
**05** Slide the housing halfway onto the halfshells and clamp the shielding between half shells and collet  
*Schieben Sie das Gehäuse zur Hälfte auf die Halbschalen und klemmen Sie das Schirmgeflecht zwischen Halbschalen und Collet*



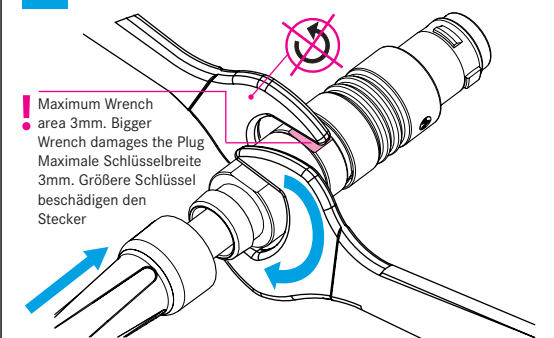
**06** Cut off protruding shielding flush. Check that the O-Ring is clean  
*Überstehendes Schirmgeflecht bündig abschneiden. Prüfen Sie, ob er O-Ring sauber ist*



**07** Slide the housing complete onto the pre-assembly  
*Gehäuse vollständig aufschieben*



**08** Screw backnut on and put on bend relief (if available)  
*Backnut verschrauben und Knickschutzhülse aufstecken (wenn vorhanden)*



Recommended tightening torques:  
*Empfohlene Anzugsmomente:*

Size / Größe	09	12	15	18
Nm	0.6	0.8	-	-
Wrench size / Schlüsselweite	8	10	-	-

Assembly successfully accomplished  
*Montage erfolgreich durchgeführt*