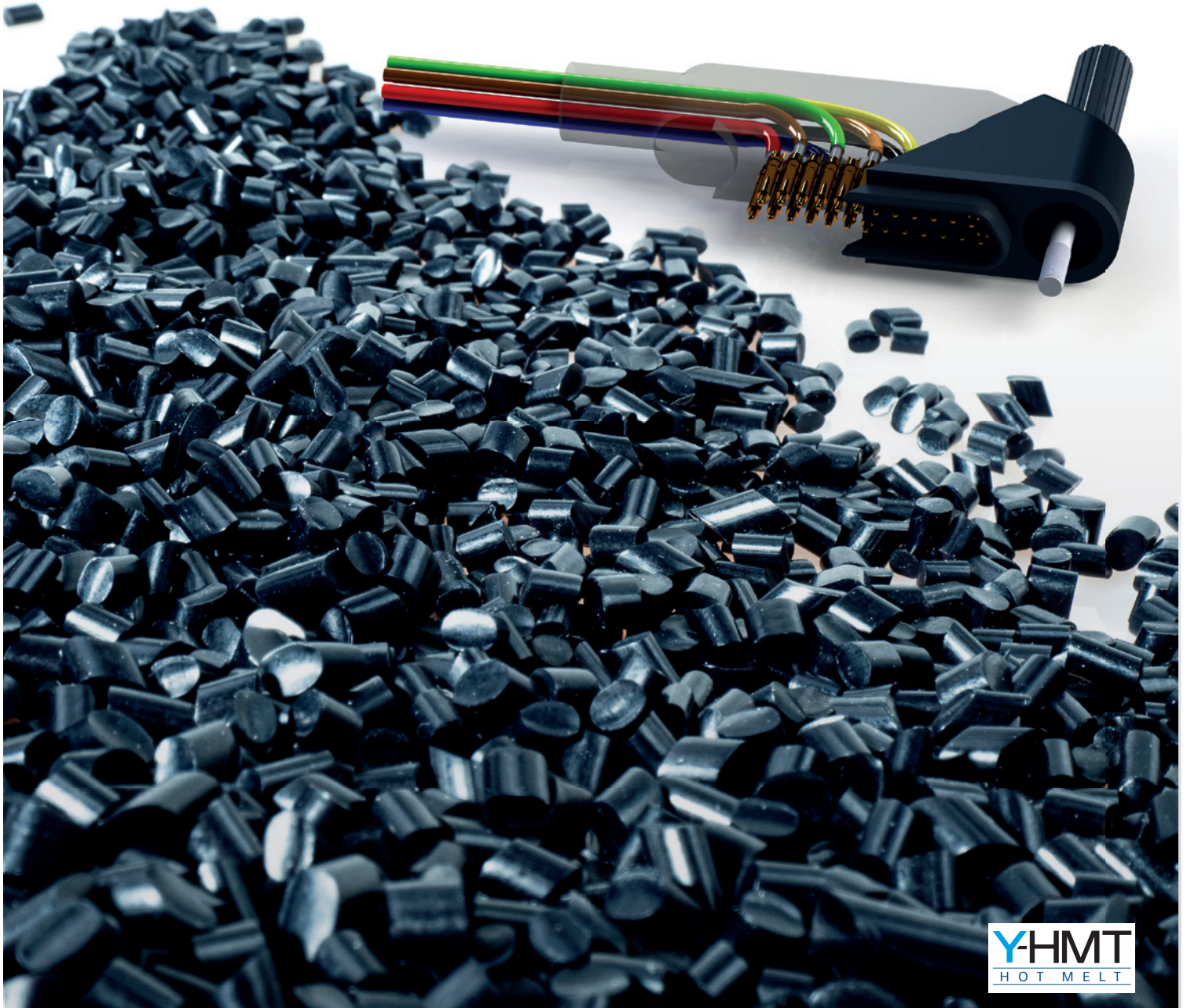




Y-HMT
HOT-MELT TECHNOLOGY

The low-pressure injection molding process HOT-MELT enables the gentle coating of sensitive electronic components. Due to the resistance to high temperatures, moisture, oils or disinfectants of the used plastics, the HOT-MELT process is interesting for components which have to be protected against damaging environmental influences, e.g. in the automotive or medical technology. The HOT-MELT process is characterized by high flexibility and comparatively low tooling costs. Therefore it is attractive for small series and prototype construction.

In the HOT-MELT process, the components are placed in a tool form that is produced based on individual requirements and directly overmolded with the melting plastic. After cooling, the coated components are immediately available for further processing. The one-component system of the HOT-MELT molding process is a simple, fast and clean production process.

Das Niederdruck-Spritzgussverfahren empfindlicher elektronischer Komponenten. gegenüber hohen Temperaturen, Feuchtigkeit, Verfahren für Bauteile interessant, die gegen wie z.B. in der Automobilindustrie Die hohe Flexibilität und die Verfahrens machen es so attraktiv Im HOT-MELT Verfahren werden gefertigte Werkzeug-Form eingelegt Abkühlen stehen die ummantelten Einkomponentensystem des HOT-MELT sauberer Produktionsprozess.

HOT-MELT ermöglicht die schonende Ummantelung Die Beständigkeit der eingesetzten Kunststoffe Ölen oder Desinfektionsmitteln machen das HOT-MELT schädigende Umwelteinflüsse geschützt werden müssen, oder Medizintechnik. vergleichsweise geringen Werkzeugkosten des HOT-MELT für Kleinserien und den Prototypenbau. die Bauteile in eine nach individueller Anforderung und direkt mit dem Schmelzkunststoff umhüllt. Nach dem Bauteile sofort zur Weiterverarbeitung zur Verfügung. Das Moulding-Verfahrens ist ein einfacher, schneller und



FEATURES

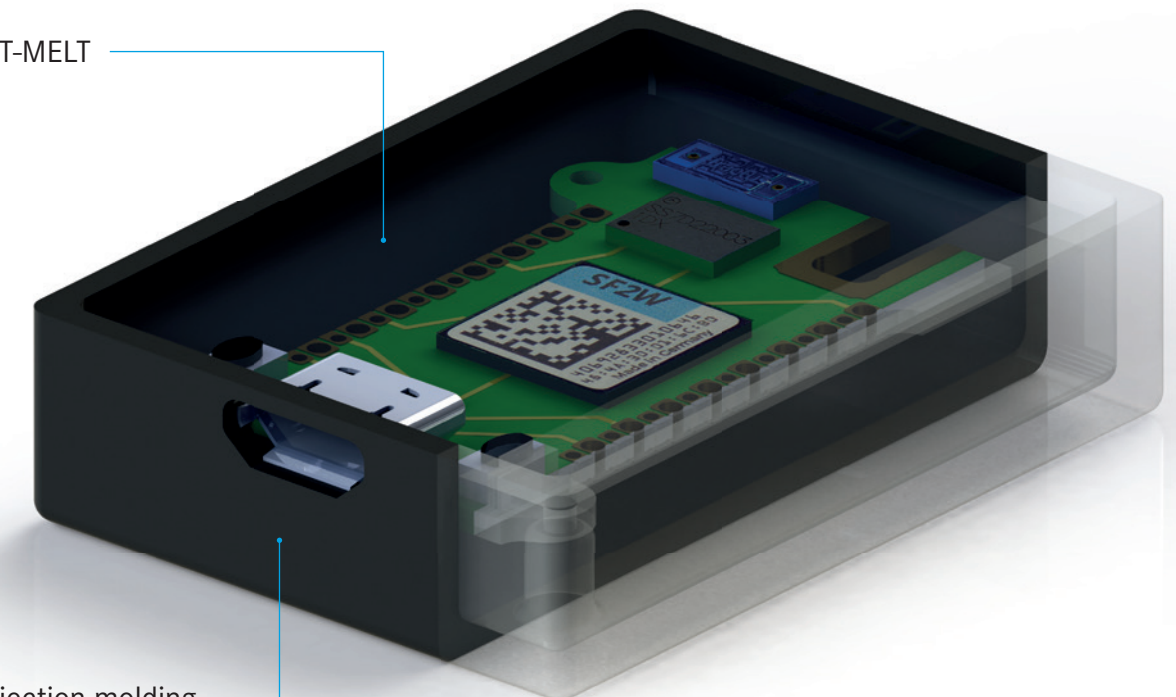
- Low pressure injection molding process for highly sensitive components
- Suitable for small series
- Ideal for prototype construction
- Low tooling costs
- High flexibility

VORTEILE

- *Niederdruck Spritzguss Verfahren für hochsensible Bauteile*
- *Kleinserien geeignet*
- *Ideal für den Prototypenbau*
- *Geringe Werkzeugkosten*
- *Hohe Flexibilität*

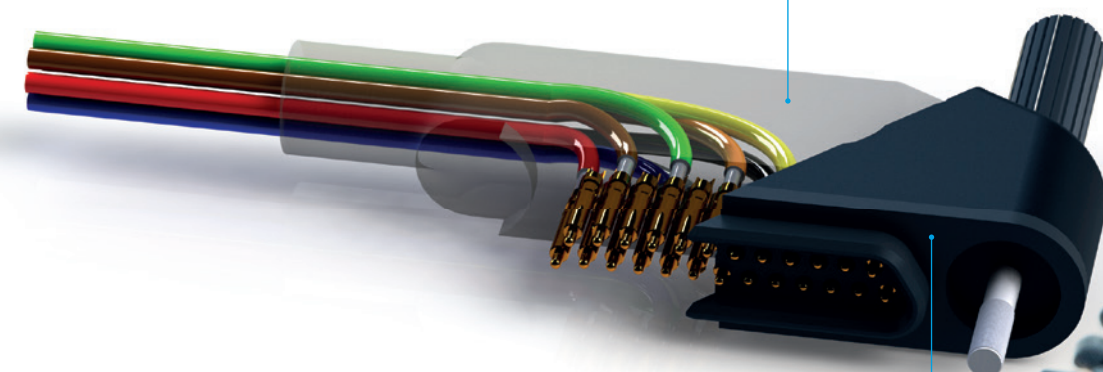
HOT-MELT

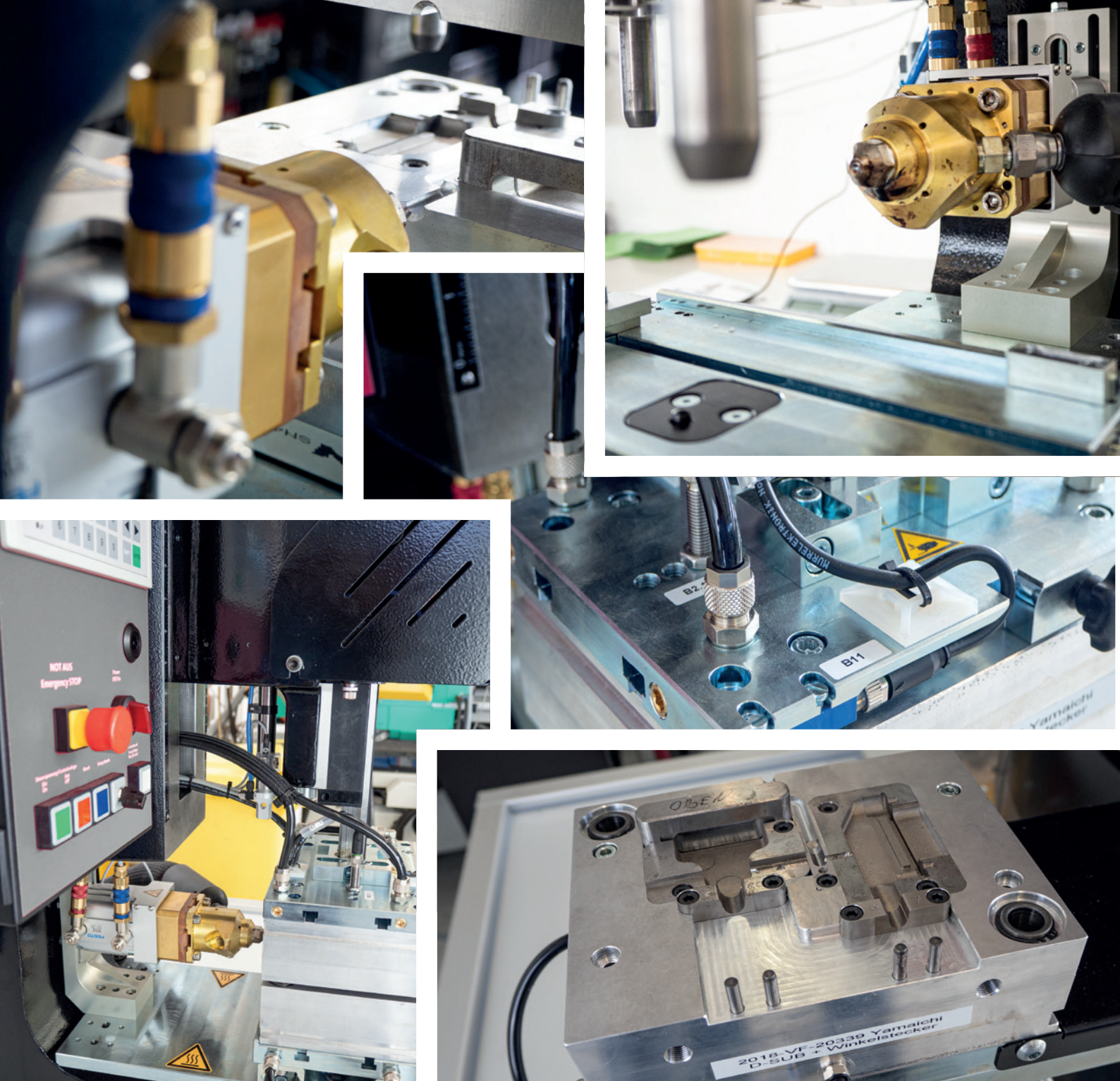
Injection molding
Spritzguss



HOT-MELT

Injection molding
Spritzguss





Y-HMT – HOT-MELT TECHNOLOGY

Version November 2019

TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO ALTERATION WITHOUT PRIOR NOTICE

YAMAICHI ELECTRONICS

Deutschland GmbH
Concor Park
Bahnhofstraße 20
85609 Aschheim-Dornach
Germany

Phone +49 (0)89 45109-0
Fax +49 (0)89 45109-110
E-Mail sales@yamaichi.de
Web www.yamaichi.de

YAMAICHI ELECTRONICS

Italia s.r.l.
Centro Direzionale Colleoni
Via Colleoni, 1
Palazzo Taurus Ing. 1
20864 Agrate Brianza (MB)
Italy

Phone +39 039 6881-185
Fax +39 039 6892-150
E-Mail sales@yamaichi.it
Web www.yamaichi.it

YAMAICHI ELECTRONICS

GB Ltd.
6 The Clockhouse
Stratton Park
Micheldever
Hampshire SO21 3DP
Great Britain

Phone +44 (0)7808 493377
Fax +44 (0)1962 774902
E-Mail sales@yamaichi.co.uk
Web www.yamaichi.co.uk